

### INFORMAZIONI GENERALI

#### Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Rosso
Sfumatura colore	Rosa
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Medio
Livello di disossidazione	Minimo

#### Composizione commerciale (%)

CU	81.00
AG	18.00
ZN	1.00

#### Temperatura di fusione

Solidus [°C]	890.0
Liquidus [°C]	910.0

### CARATTERISTICHE COMPLETE

#### Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
83.5	8.5	17.3		

#### Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	180.0
-------------------------------	-------

#### Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm <sup>3</sup> ]	14.9
------------------------------	------

#### Applicazioni del prodotto

Colata continua  
Fusione in staffa  
Microfusione in sistemi chiusi  
Microfusione senza pietre  
Produzione da tornitura e CNC  
Produzione di lastra  
Produzione di stampato  
Termodurimento

**YD149U 750‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 750-917‰ (18-22 KT)

**PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1030

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	650	720	1010	1040
0.5 - 1.2 mm	600	650	990	1010
> 1.2 mm	550	600	970	990

**Raffreddamento alberini senza pietre**

Estrarre il cilindro entro 1 minuto dalla colata, ed immergerlo direttamente in acqua.

**Raffreddamento alberini con pietre**

Estrarre il cilindro immediatamente dalla macchina. Immergere solo la base del piantone in acqua fredda e mantenere sotto ventilazione forzata per 15 minuti. Immergere in acqua calda.

**PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA**

**Temperatura di prefusione**

Temperatura [°C] 1030

**Riduzioni**

Filo - diametro (%) 45.0  
Lastra - area o spessore (%) 75.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1010	1090	990	1030

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	20
1 - 5 mm	620	660	25
> 5 mm	620	660	30

**Lavorazioni meccaniche - Tempra**

Immergere direttamente in soluzione acqua/alcool 50%/50% oppure solo in acqua.

**YD149U 750‰**

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO ROSSO 750-917‰ (18-22 KT)

**PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO**

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempo
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno