

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Off-white
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	66.00
NI	17.00
ZN	17.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	875.0
Liquidus [°C]	905.0
Intervallo di fusione [°C]	30.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
86.7	2.2	12.5	12.7	26.2

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	200.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	275.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	555.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	382.0
Allungamento a rottura (A) [%]	31.4

Caratteristiche fisiche

Grano cristallino as cast [µm]	160.0
Densità [g/cm³]	14.6

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Fusione in staffa
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre
Produzione di lastra
Produzione di stampato
Termoidurimento

WE480C1L 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1025

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	995	1025
0.5 - 1.2 mm	580	650	975	995
> 1.2 mm	460	600	955	975

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1025

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1005	1085	985	1025

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660	700	30
1 - 5 mm	660	700	40
> 5 mm	660	700	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

WE480C1L 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO	250.0	90.0	In aria o in forno