

MASTER ALLOY
GOLD LINE

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Bianco
Sfumatura colore	Bianco standard
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

CU	66.00
NI	17.00
ZN	17.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	975.0
Liquidus [°C]	1020.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
86.5	0.9	9.2		19.3

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	115.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	275.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	140.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm ³]	10.9
------------------------------	------

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Fusione in staffa
Microfusione in sistemi chiusi
Microfusione senza pietre
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di lastra
Produzione di stampato

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1140

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	660	720	1120	1150
0.5 - 1.2 mm	580	650	1100	1120
> 1.2 mm	460	600	1080	1100

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 10-15 minuti, quindi immergerlo in acqua.

Decapaggio

Immergere in soluzione di RADIAL 50g/l, 60°C per 5-10 minuti, oppure in acido solforico al 10%, 50°C per 10 minuti.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1140

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 70.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1120	1200	1100	1140

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	660	700	30
1 - 5 mm	660	700	40
> 5 mm	660	700	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Raffreddare in aria fino a 550°C e poi immergere in soluzione acqua/alcol 50%/50%, oppure solo in acqua.

WE480C1L 375‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO BIANCO 375-585-750‰ (9-14-18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempra
TERMOINDURIMENTO			