

B182N 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

INFORMAZIONI GENERALI

Informazioni generali

Tipologia	Lega madre per oro
Colore	Giallo
Sfumatura colore	Giallo luminoso
Processo produttivo	Universale
Livello di affinazione del grano	Alto
Livello di disossidazione	Minimo

Composizione commerciale (%)

AG	57.00
CU	39.00
ZN	4.00

Temperatura di fusione

Solidus [°C]	860.0
Liquidus [°C]	910.0
Intervallo di fusione [°C]	50.0

CARATTERISTICHE COMPLETE

Coordinate colore

L *	a *	b *	c *	Yellow Index
87.4	3.0	24.5	24.7	

Caratteristiche meccaniche

Durezza dopo fusione [HV 0.2]	140.0
Durezza dopo 70% rid. d'area [HV 0.2]	245.0
Durezza dopo ricottura [HV 0.2]	150.0
Durezza dopo termoidurimento a singolo step [HV 0.2]	215.0
Resistenza a trazione (Rm) [MPa]	402.0
Carico di snervamento (Rp 0.2) [MPa]	272.0
Allungamento a rottura (A) [%]	41.0

Caratteristiche fisiche

Densità [g/cm ³]	15.0
------------------------------	------

Applicazioni del prodotto

Colata continua
Fusione in staffa
Produzione da tornitura e CNC
Produzione di catena massiccia
Produzione di catena vuota
Produzione di filo
Produzione di lastra
Produzione di placcato
Produzione di stampato
Produzione di tranciato
Produzione di tubo in colata continua
Produzione di tubo TIG

B182N 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

PARAMETRI PROCESSO DI FUSIONE

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1030

TEMPERATURE DI COLATA	Cilindro da [°C]	Cilindro a [°C]	Metallo da [°C]	Metallo a [°C]
< 0.5 mm	620	700	990	1020
0.5 - 1.2 mm	560	650	980	1000
> 1.2 mm	500	620	970	980

Raffreddamento alberini senza pietre

Lasciare raffreddare il cilindro per 5 minuti, quindi immergerlo in acqua.

PARAMETRI LAVORAZIONE MECCANICA

Temperatura di prefusione

Temperatura [°C] 1030

Riduzioni

Filo - diametro (%) 45.0
Lastra - area o spessore (%) 75.0

TEMPERATURE DI COLATA	Colata cont. da [°C]	Colata cont. a [°C]	Colata in staffa da [°C]	Colata in staffa a [°C]
Temperature	1010	1090	990	1030

RICOTTURA LAVORAZIONE MECCANICA	Temp. da [°C]	Temp. a [°C]	Tempo [min]
< 1 mm	620	660	25
1 - 5 mm	620	660	30
> 5 mm	620	660	35

Lavorazioni meccaniche - Tempra

Immergere direttamente in acqua.

B182N 750‰

LEGA MADRE UNIVERSALE PER ORO GIALLO 750‰ (18 KT)

PARAMETRI PROCESSO TERMOINDURIMENTO

SINGOLO	Temperatura [°C]	Tempo [min]	Tempa
TERMOINDURIMENTO	275.0	90.0	In aria o in forno